

Repair 400 C

Malta cementizia colabile polimero-modificata, fibrorinforzata, superfluida autocompattante, a ritiro controllato, di classe R4, conforme dalla UNI EN 1504-3 e 1504-6, specifica per il ripristino strutturale, l'inghisaggio e l'ancoraggio

Repair 400 C è una malta cementizia, monocomponente, premiscelata, a ritiro controllato, di consistenza colabile e modulabile, superfluida autocompattante, a base di leganti idraulici ad alta resistenza, aggregati selezionati, speciali additivi e fibre HP, per la ricostruzione o l'incremento di sezioni di strutture in calcestruzzo armato, per l'inghisaggio di barre di armature, tirafondi e getti di fissaggio.



PRINCIPALI CAMPI D'IMPIEGO

Repair 400 C è stato formulato in modo da assicurare le migliori performances in tutti gli interventi per cui è richiesta una malta dimensionalmente stabile, con elevate prestazioni meccaniche ed estremamente lavorabile. **Repair 400 C** è indicato per l'ancoraggio e il riempimento di precisione e può essere usato tal quale in spessori da 5 a 30 mm. Per spessori da 30 a 100 mm il prodotto è necessario prevedere l'aggiunta di aggregati selezionati.

Trova le sue principali destinazioni di utilizzo in:

- Inghisaggio di precisione di macchine operatrici leggere o pesanti, alesatrici, alternatori, compressori, fresatrici, gru, mulini per frantumazione, laminatoi, macchine per la lavorazione del marmo e della carta, presse di vario genere, strutture metalliche, torni, trafilatrici, turbine, ecc.
- Il prodotto risulta particolarmente indicato per il riempimento di cavità e collegamenti rigidi fra elementi in calcestruzzo.
- Per la ricostruzione o l'incremento di sezione di strutture quali travi, pilastri, cordoli, ecc.
- **Repair 400 C** è idoneo anche per il ripristino di pavimentazioni in calcestruzzo, per getti orizzontali, ripristino e ristrutturazione entro cassero dei più comuni supporti cementizi adottati in edilizia.

Per l'applicazione su sottofondi diversi si invita a contattare l'ufficio tecnico.

CARATTERISTICHE

- Superfluida autocompattante. L'additivazione specificamente studiata conferisce doti di grande scorrevolezza al materiale fresco, permettendo il raggiungimento ed il riempimento di tutte le cavità, anche le più lontane dal getto.
- Consistenza colabile modulabile. La formulazione di **Repair 400 C** consente di regolare la fluidità dell'impasto per ottenere pavimentazioni planari o anche in leggera pendenza, adattandolo alle esigenze di posa.
- A presa rapida. L'utilizzo di speciali additivi acceleranti riduce drasticamente i tempi di finitura, rendendo **Repair 400 C** pedonabile dopo 2 ore e carrabile dopo 3-4 ore dall'applicazione.
- Resistenze meccaniche. I leganti idraulici ad alta prestazione, gli inerti selezionati a curva granulometrica costante e le aggiunte pozzolaniche conferiscono elevati valori meccanici. **Repair 400 C** rientra nella più alta classe di resistenza a flessione e compressione della norma **1504-3** e soddisfa pienamente i requisiti richiesti dalla classe **R4**.
- Elevato potere di adesione. **Repair 400 C** è una malta polimero modificata (PCC). I valori di adesione ottenuti dopo l'esposizione a condizioni estreme di gelo, calore e aggressione chimica sono prova della sua affidabilità nel tempo negli interventi di ripristino.
- Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio: **Repair 400 C** soddisfa pienamente i requisiti richiesti dalla **EN 1504-6**



- Ritiro igrometrico controllato. La presenza di fibre e la particolare formulazione di **Repair 400 C** riducono al minimo i fenomeni fessurativi anche in caso di spessori elevati, in ogni caso non superiori a quanto specificato nel presente documento.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Rimuovere meccanicamente ogni parte friabile o facilmente distaccabile. Pulire accuratamente la zona di applicazione in modo che sia priva di polveri, residui di trattamenti superficiali come: detergenti, sostanze oleose, grassi minerali od organici, cere, tracce di gesso e sali.

Preparazione dell'impasto

Sono necessari 4-4,5 litri di acqua pulita (UNI EN 1008) per ogni sacco da 25 kg (ovvero il 16-18% in massa). Versare il prodotto in un recipiente pulito, contenente $\frac{3}{4}$ dell'acqua di impasto, miscelare per circa 3 minuti con miscelatore a basso numero di giri, aggiungendo gradualmente l'acqua residua sino ad ottenere una miscela omogenea e priva di grumi. Nel caso di applicazioni in spessore superiore a 30 mm è necessario aggiungere al prodotto una carica di inerti tondi/frantumati, puliti, lavati, con una curva granulometrica da 4 a 10 mm (conformi alla norma UNI EN 12620). In questo caso gli aggregati vanno aggiunti in rapporto indicativo di 1:2 con la polvere (ovvero 25 kg di aggregati per ogni due sacchi da 25 kg di **Repair 400 C**).

Evitare di frazionare le confezioni per effettuare miscelazioni parziali.

Il prodotto conservato in sacchi aperti e utilizzati solo in parte potrebbe non rispondere più alle caratteristiche tecniche elencate in questo documento.

Applicazione

Il sottofondo preventivamente preparato dovrà essere bagnato a rifiuto portandolo in condizioni di SSA (Superficie Saturata Asciutta).

In caso di getti orizzontali su sottofondi assorbenti o particolarmente lisci, invece della bagnatura a rifiuto è necessario trattare la superficie asciutta con una mano di primer **TilesEco Primer**.

Gettare il prodotto a flusso continuo sul sottofondo aiutandone lo scorrimento con una cazzuola e, in caso, aggiustarne la pendenza quanto richiesto tramite staggiatura.

Repair 400 C è pedonabile dopo 2 ore, carrabile dopo 3-4 ore e sviluppa completamente le resistenze dopo 28 giorni di maturazione.

In funzione dello spessore del getto utilizzare:

- il prodotto tal quale per spessori compresi tra 5 mm e 30 mm
- con carica aggiuntiva di aggregati per spessori compresi tra 30 mm e 100 mm.

Non applicare **Repair 400 C** su sottofondi in presenza di velo d'acqua in superficie, completamente asciutti o in condizioni estreme quali ad esempio: supporti esposti al sole battente o ghiacciati.

Assicurarsi che le temperature dell'ambiente, del sottofondo e del prodotto durante l'applicazione siano comprese tra +5 °C e +35 °C.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Aspetto	polvere grigia
Granulometria	< 3 mm
Consumo della polvere	≈19 kg/m ² ogni 10 mm di spessore
Acqua d'impasto	16-18% sul peso della polvere
Tempo di lavorabilità a 20 °C	≈ 20 minuti
Spessore di applicazione per mano	5-30 mm (prodotto tal quale) 30-100 mm (con carica aggiuntiva di aggregati)
Temperatura di applicazione	da +5 °C a +35 °C
Conservazione	6 mesi in luogo asciutto e protetto nelle confezioni integre, a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C
Confezione	Sacco da 25 kg
Massa volumica	2150-2250 kg/m ³
pH dell'impasto	12 circa

PRESTAZIONI

Caratteristica	Metodo di prova	Requisito normativo	Prestazione
Resistenza a compressione	EN 12190	≥45 MPa	>60 MPa
Contenuto ioni cloruro	EN 1015-17	≤0,05%	<0,05%
Legame di aderenza	EN 1542	≥2,0 MPa	>2,0 MPa
Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	dk≤45	NPD
Modulo elastico	EN 13412	≥20 GPa	>20 GPa
Compatibilità termica, gelo e disgelo	EN 13687-1	≥2 MPa	>2 MPa
Compatibilità termica, temporali	EN 13687-2	≥2 MPa	>2 MPa
Compatibilità termica, cicli a secco	EN 13687-4	≥2 MPa	>2 MPa
Assorbimento capillare	EN 13057	≤0,5 kg m ⁻² h ^{-1/2}	0,5 kg m ⁻² h ^{-1/2}
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio - spostamento relativo ad un carico di 75 kN (mm)	EN 1881 - 2007	<0,6	< 0,27
Euroclasse di resistenza al fuoco	EN 13501-1		Classe A1

AVVERTENZE

- Prodotto per uso professionale.
- Non aggiungere acqua o altra polvere al prodotto già impastato.
- Materiale alcalino: proteggere gli occhi e la pelle durante l'applicazione.
- La fluidità può essere regolata variando la quantità di acqua d'impasto, attenendosi scrupolosamente alle prescrizioni della scheda tecnica.
- Dopo l'uso lavare gli attrezzi con acqua quando l'impasto è ancora fresco.
- La temperatura ambientale e il tasso di umidità influiscono sui tempi di lavorabilità, presa e asciugamento.
- Curare adeguatamente la maturazione del prodotto per almeno le 24 ore successive la posa, proteggere la malta fresca da un rapido essiccamento, dall'irraggiamento solare diretto, forte vento e pioggia battente.

SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

NOTE

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le indicazioni e prestazioni fornite in questo documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecnico-scientifiche ed in ogni caso sono da ritenersi puramente indicative in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. L'acquirente deve quindi verificare l'idoneità del prodotto al caso specifico, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La nostra rete tecnico-commerciale garantisce una rapida consulenza ed è a vostra disposizione per chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei prodotti **licata SpA**.

Rif. Scheda: 58/19.3

